

成都联帮医疗科技股份有限公司

《设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目》竣工环境保护验收意见

2020年11月16日，成都联帮医疗科技股份有限公司根据《设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目》竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位成都联帮医疗科技股份有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

《设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目》位于成都蛟龙工业港双流园区南海大道4座118号。新建项目，主要建设内容为利用目



前厂区内空置厂房，用于公司管理人员办公、工程材料库存、机械加工及设备组装和售后维修。

本项目主要从事分子筛制氧设备以及供气系统的设备研发设计和售后维修，设计产品经测试通过后在成都联帮医疗科技股份有限公司已建其它项目生产车间进行生产，本项目不涉及产品的批量制造生产。项目建成后，形成年研发制造医用设备 25 台的生产能力，包括分子筛制氧设备 5 套、供气系统 20 套，其中供气系统包括医用空气压缩机 5 套、医用中心供氧系统 5 套、中心吸引系统 5 套、真空负压机 5 套。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 9 月 18 日经成都市双流区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2019-510122-43-03-391621】FGQB-0431 号）备案。2019 年 11 月 5 日成都市双流生态环境局以双环承诺换评审 [2019]69 号文下达了《设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目》环境项报告表的批复。2019 年 12 月青岛洁瑞环保技术服务有限公司编制完成本项目环境影响报告表。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 100 万元，其中实际环保投资 5.1 万元，环保投资占总投资比例为 5.1%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（A 区厂房、B 区厂房）、辅助工程（办公楼、空压机房）、储运工程（库存区、装卸区、机油暂存区）、公用工程（供水、供电）、环保工程（污水处理设施、废气处理设施、固废收集设施、噪声防治、地下水防治）和绿化，以及项目环保设施建成情况及运行效果、单位环境管理情况。

二、工程变动情况

1、项目建成后主要从事分子筛制氧设备和供气系统研发设计。研发设计规模包括医用空气压缩机 5 套、医用中心供氧系统 5 套、中心吸引系统 5 套、真空负压机 5 套和分子筛制氧设备 5 套。

2、环评中拟建机油暂存点地面在现有防渗混凝土地面的基础上加铺 2mm 厚高密度聚乙烯作为重点防渗措施；实际建设机油暂存点地面在现有防渗混凝土地面的基础上设置托盘作为重点防渗措施。

3、环评中拟在办公楼 1F 卫生间水池下方设置油水分离器（0.5m³）；实际建设在办公楼东侧紧邻闲置房间外洗手水池下方设置 1 个 0.5m³ 油水分离器

4、环评中拟设置普通型材切割机 5 台；实际建设设置普通型材切割机 2 台。

以上变更情况不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目运营期产生的废气主要为焊接过程产生焊烟、切割下料产生的金属粉尘。

(1) 焊接烟尘

治理措施：本项目焊接方式为氩弧焊和电弧焊，焊接区设有 1 台移动式双臂焊烟净化器，焊接烟尘经焊烟净化器自带的集气罩收集后进入焊烟净化器处理，经处理后通过 1 根 15m 排气筒高空排放。

(2) 切割粉尘

治理措施：项目铝合金型材、角钢、钢管、扁铁切割时会有金属粉尘产生，由于金属粉尘比重较大，通过自然通风沉降于地面。产生的金属粉尘由人工清扫暂存后委托崇州市荣新环卫服务有限公司处理。

(二) 废水

本项目不设置宿舍和食堂，本项目厂房地面清洁主要依靠扫帚清扫，B 区维修厂房地面可能有油渍需进一步采用拖布清洁方式。废水主要为运营期维修厂房地面清洁产生的清洁废水，以及员工日常办公生活产生的生活污水。

(1) 生活污水

治理措施：员工生活办公产生的生活污水（排放量： $0.82\text{m}^3/\text{d}$ ）经厂区内已建 1 座 5m^3 预处理池进行预处理，处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入白河。

(2) 维修厂房地面清洁废水、洗手废水

治理措施：清洁废水、洗手废水（排放量： $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ）先经 1 个 0.5m^3

隔油器处理后再同生活污水经厂区内已建 1 座 5m^3 预处理池进行预处理，处理后通过市政污水管网进入园区污水处理厂处理后排入白河。

（三）噪声

本项目的噪声源主要为空压机、焊机、切割机等设备产生的噪音。

治理措施：设备采用基础减震和合理布置噪声源，生产过程产生的噪声通过厂房隔音和厂区内设置绿化等措施降噪。

（四）固体废物

新建一间 15m^2 危废暂存间作为危险废物专用贮存间，危险废物使用收集桶分类收集。设置一间 25m^2 专用房间作为一般固废暂存间。设置生活垃圾桶收集生活垃圾。

（五）地下水防渗措施

目前企业采地下水污染防治措施采取分区防渗措施，包括一般防渗区域和重点防渗区域：

一般防渗区域：包括厂区地面、一般固废暂存区、办公区等，地面采用混凝土硬化处理。

重点防渗区域：危废暂存间和储油区。对现有危废间、机油暂存区地面采用水泥硬化，再在上层涂刷环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，危废暂存间内废机油使用桶装收集，收集桶下垫有托盘。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2020]第 63 号），2020 年 6 月 15 日~2020 年 6

月 16 日验收监测结果如下：

1.废水监测结果

本次验收监测，厂区总排口所测 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2.废气监测结果

所测焊接烟尘排气筒所测有组织废气烟（粉）尘、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

所测项目无组织排放废气监测项目中颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3.噪声监测结果

验收监测期间，所测项目厂界四周昼间噪声结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（12348-2008）3 类标准要求。

4.固体废物处置情况

生活垃圾、废焊渣、粉尘灰统一收集，交由环卫部门清运处理。废边角料、废包装材料存放至一般废物暂存间，委托崇州市荣新环卫服务有限公司处理。烟尘净化器废滤芯交由生产厂家回收处理。化粪池污泥委托当地环卫部门清掏、清运处理。废机油、废油桶、废油泥、含油手套、棉纱

桶装收集后委托四川省中明环境治理有限公司处置。

5.总量控制指标

本次验收监测，所测污染物排放量为：COD: 0.028t/a; NH₃-N: 0.006t/a; 总磷: 0.0004t/a; 烟粉尘: 1.736kg/a。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，项目生产期间废水、废气、噪声均能够实现达标排放，固体废物采取了相应的处置措施。

六、验收结论

综上所述，成都联帮医疗科技股份有限公司“设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目”环保审查、审批手续完备，项目配套的废水、废气、噪声污染防治设施及措施已按照环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，通过本项目竣工环境保护验收。

七、后续要求及建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账；
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放；
- 3、加强项目噪声治理及管理工作，避免噪声扰民；
- 4、规范危废暂存间标识标牌。

设计、生产、销售、安装医用分子筛制氧设备，医用中心供气系统、医院手术部净化系统、病房信息系统、输液设施、富氧净化空气系统、高原中心供氧系统、高原弥散供氧设备、压力管道安装项目竣工环境保护验收意见

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

张永成
张永成
张永成



成都联帮医疗科技股份有限公司（盖章）

2020年11月16日

