

**彩印包装生产项目**  
**竣工环境保护验收监测报告表**  
中衡检测验字[2020]第 65 号

**建设单位：四川广汉龙华印业有限公司**

**编制单位：四川中衡检测技术有限公司**

**2021 年 1 月**

建设单位法人代表：曾祥国

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：葛孟芬

填 表 人：胡 琴

建设单位：四川广汉龙华印业有限公司（盖章）

电 话：13608103618

传 真：/

邮 编：618304

地 址：四川省德阳市广汉市小汉镇小南村

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	彩印包装生产项目				
建设单位名称	四川广汉龙华印业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市广汉市小汉镇小南村				
主要产品名称	包装盒、宣传品、加工业务				
设计生产能力	年产包装盒 50 万印、宣传品 10 万印、加工业务 20 万印				
实际生产能力	年产包装盒 50 万印、宣传品 10 万印、加工业务 20 万印				
建设项目环评时间	2017 年 1 月	开工建设时间	1998 年 6 月		
调试时间	2003 年 12 月	现场监测时间	2020 年 6 月 28~29 日、2021 年 1 月 7~8 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川省有色科技集团有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	41 万元	比例	2.05%
实际总投资	2000 万元	实际环保投资	36 万元	比例	1.8%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日发布）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、广汉市发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备[51068116070501]0075号，2016年7月5日；</p> <p>10、四川省有色科技集团有限责任公司，《彩印包装生产项目》，2017年1月；</p> <p>11、广汉市环境保护局，广环审批[2017]65号，《关于四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目环境影响报告表的批复》2017年4月14日；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p><b>验收监测标准、标号、级别</b></p>	<p>有组织排放废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（四川省地方标准）（DB51/2377-2017）表3中印刷行业相关标准浓度限值。</p> <p>无组织排放废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（四川省地方标准）（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放浓度限值。</p>

	<p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类、4 类功能区标准限值。</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废弃物的贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18596-2001）及其 2013 修改单。</p>
--	--

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

四川广汉龙华印业有限公司位于小汉镇小南村，是一家集设计、印刷、印后加工为一体的综合性印刷企业，主要从事酒盒、药盒、食品盒、机械配件与农化工产品盒、手工盒及广告宣传、精美画册、手提袋等纸制品的印刷。该公司成立于1998年6月，投资2000万购置广汉市小汉镇小南村土地建设1条年产80万印的印刷制品生产线。本项目占地面积9095.6m<sup>2</sup>，包括胶印车间、模切装订车间、覆膜裱瓦车间、晒版室等。于2003年12月调试后投入运行，建成后具备年产包装盒50万印、宣传品10万印、加工业务20万印的生产能力。

本项目于 2016 年 7 月 5 日经广汉市发展和改革局以川投资备[51068116070501]0075 号文下达了《广汉市发展和改革局关于四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目备案通知书》；2017 年 1 月四川省有色科技集团有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2017 年 4 月 14 日，广汉市环境保护局以广环审批[2017]65 号文件下达了批复。

受四川广汉龙华印业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2020 年 5 月

对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2020年6月28~29日、2021年1月7~8日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收报告表。

本项目位于广汉市小汉镇小南村，通过现场勘察，项目周边基本以工业企业为主，敏感点较少，最近的敏感点为西南侧约15m处的1户小南镇居民，项目北侧紧挨精诚机械，南侧约60m为建诚汽修，约100m为正兴粮油。东侧26m处为万佳机械，西侧12m处为国道G108，西南侧100m为变电站。

本项目劳动定员36人，年工作300天，昼间一班8h工作制度，不涉及食堂和住宿。本项目由主体设施、公辅工程、办公及生活设施、环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，原辅材料及能耗见表2-3。项目水量平衡见图2-1。

## 1.2 验收监测范围

根据四川广汉龙华印业有限公司“彩印包装生产项目”环评报告表及批复，本项目验收范围为：主体设施、公辅工程、办公及生活设施、环保工程，具体内容见表2-1。

主体设施：胶印车间、模切装订车间、覆膜裱瓦车间、晒版室；

公辅工程：原材料库房、成品库房、配电房；

办公生活设施：办公室、财务室、门卫室；

环保工程：二级生化处理设施、活性炭吸附净化装置、危险废物暂存间、一般固废暂存间。

### 1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测
- (2) 废水排放监测
- (3) 厂界噪声监测
- (4) 固废处置检查
- (5) 环境管理检查

## 表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容

四川广汉龙华印业有限公司建设内容为：厂房、办公室、库房，购置设备，建设一条年产 80 万印的印刷制品的生产线，包括胶印车间、模切装订车间、覆膜裱瓦车间、晒版室等。占地面积约 9095.6m<sup>2</sup>。项目总投资 2000 万元，配置主要设备为模切机、烫金机、覆膜机、对裱机、裱瓦机、切纸机等。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		环境问题	备注
	环评	实际		
主体工程	胶印车间	1F, 1 间, 砖混结构, 位于厂区东北侧, 建筑面积 800m <sup>2</sup> , 包括 1 条胶印生产线, 主要设备包括对开单色平板印刷机、烫金机	烫金设备设置于模切装订车间, 其余与环评一致	有机废气、废边角料、不合格产品、废 PS 版、废包装、擦拭废抹布(棉纱)、废墨辊橡皮布、设备噪声等
	模切装订车间	1F, 1 间, 砖混结构, 位于厂区北侧, 建筑面积 1600m <sup>2</sup> , 包括烫金、模切和粘合生产线, 主要设备包括模切机、烫金机、切纸机	位于厂区东侧, 其余与环评一致	
	覆膜裱瓦车间	1F, 1 间, 砖混结构, 位于厂区东南侧, 建筑面积 400m <sup>2</sup> , 包括 1 条覆膜生产线, 1 条裱瓦生产线, 主要设备包括覆膜机、裱瓦机	与环评一致	
	晒版室	1F, 1 间, 砖混结构, 位于厂区南侧, 建筑面积 20m <sup>2</sup> , 主要用来晒版, 设备包括 S-900 型晒版机	位于厂区西北侧(办公室内), 设备变化为 Yinsher-800 型冲版机, 其余与环评一致	
公辅工程	原材料库房	1F, 4 间, 建筑面积共计 800m <sup>2</sup> , 主要存放原辅材料, 包括纸张、油墨、环保胶水等	与环评一致	/
	成品库房	1F, 1 间, 建筑面积 400m <sup>2</sup> , 主要存放印刷成品	与环评一致	/
	配电房	1F, 1 间, 建筑面积 12m <sup>2</sup> , 主要存放配电设备	与环评一致	噪声
办公及生活设施	办公室	1F, 砖混结构, 建筑面积 200m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、生活废水
	财务室	1 间, 位于办公楼二层, 砖混结构, 20m <sup>2</sup>	与环评一致	
	门卫室	1 间, 位于办公楼二层, 砖混结构, 20m <sup>2</sup>	与环评一致	
环保工程	生活污水	新增 1 座二级生化处理设施	与环评一致	污泥、恶臭
	废气	集气罩+活性炭净化装置+15m 排气筒	与环评一致	/



危险废物	按规范设置一个占地面积为 1.5m <sup>2</sup> 的危废暂存间，分类堆放危废	与环评一致	危险废物	
一般固废	废纸边库，1 间，建筑面积 10m <sup>2</sup>	与环评一致	一般固废	

表 2-2 主要设备一览表 单位（台）

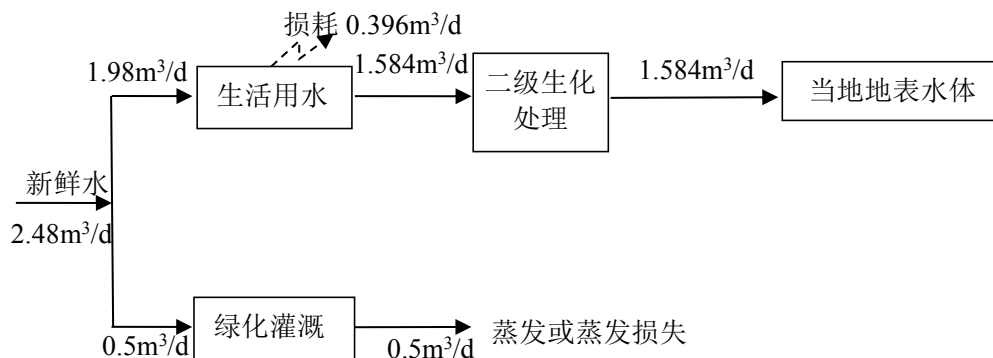
序号	环评			实际		
	设备名称	单位	数量	设备名称	单位	数量
1	晒板机	台	1	冲版机（晒版机）	台	1
2	对开单色平板印刷机	套	1	对开单色平板印刷机	套	1
3	模切机	台	3	模切机	台	3
4	烫金机	台	2	烫金机	台	2
5	覆膜机	台	2	覆膜机	台	1
6	对裱机	台	1	对裱机	台	1
7	裱瓦机	台	1	裱瓦机	台	1
8	切纸机	台	1	切纸机	台	2

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	来源	
原辅材料	1	水基胶	1.2t/a	1.2t/a	外购
	2	环保淀粉粘合剂	0.2t/a	0.2t/a	外购
	3	纸张（凤凰牌）	50t/a	50t/a	外购
	4	快干亮光胶印油墨	0.6t/a	0.6t/a	外购
	5	工业酒精	0.06t/a	0.06t/a	外购
	6	玉米粉	/	0.1t/a	外购
能源	7	供电	3.8 万 Kwh	3.8 万 Kwh	市政电网
	8	水	600m <sup>3</sup> /a	750m <sup>3</sup> /a	市政管网

图 2-1 项目水量平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

## 2.3 项目变更情况

根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因数中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变更情况见表 2-4，根据表 2-4，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 2-4 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
胶印车间	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区东北侧, 建筑面积 800m <sup>2</sup> , 包括 1 条胶印生产线, 主要设备包括对开单色平板印刷机、烫金机	烫金设备设置于模切装订车间, 其余与环评一致	设备位置调整, 不新增产能, 不新增产污
模切装订车间	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区北侧, 建筑面积 1600m <sup>2</sup> , 包括烫金、模切和粘合生产线, 主要设备包括模切机、烫金机、切纸机	位于厂区东侧, 其余与环评一致	厂区内车间布置调整, 不新增产能, 不新增产污
晒版室	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区南侧, 建筑面积 20m <sup>2</sup> , 主要用来晒版, 设备包括 S-900 型晒版机	位于厂区西北侧 (办公室内), 设备变化为 Yinsher-800 型冲版机, 其余与环评一致	根据生产调整设备位置、型号, 不新增产能, 不新增产污
设备	详见表 2-3		产能不变化, 不新增污染物

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

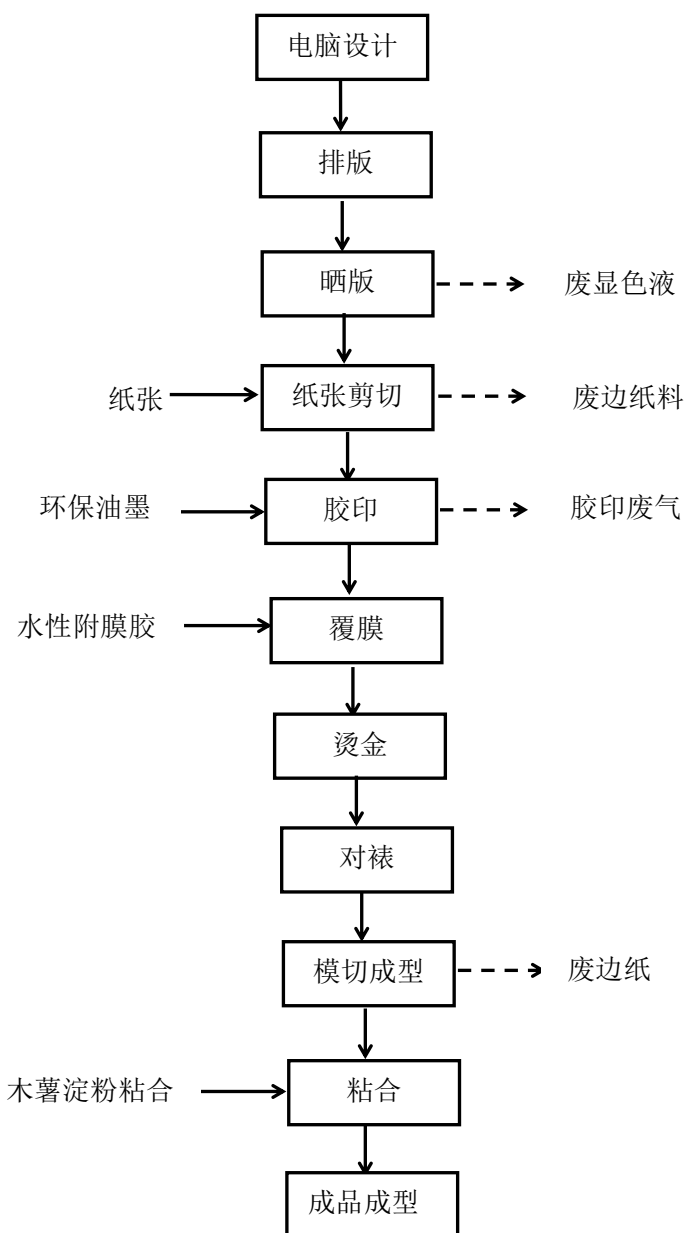


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

**前处理（制版）印刷：**印刷的前处理工序是首先根据客户需要，收集资料，扫描图片，将文字部分录入电脑系统，然后进行图像设计，再进行版面编程，然后再输出菲林，打样后再一一校对，输出成品后再在晒版室利用晒版机进行晒版。晒版

采用灯光晒版，晒版时长 10 分钟左右即可。

**纸张剪裁：**根据晒版模板尺寸大小，利用切纸机先对纸张进行初步的剪裁。

**胶印：**经过剪裁后的纸张放入对开单色平板印刷机进行胶印。胶印的原理是利用油水不相混溶的原理，使印版表面的图文部分形成亲油性能，空白部分形成亲水性能。印刷时，通过润水和给墨工序，使图文部分着墨据水，空白部分亲水据墨，将印版上的阳图正像转印到滚筒的橡胶布上，形成阳图反像，再将橡胶布上的阳图反像压印到纸上，从而得到印迹清晰的正像。胶印采用环保水性油墨进行印刷，水性油墨的主要成分是固体树脂、液体树脂、胶质油和有机溶剂等。有机溶剂仅占水性油墨的 4%左右，有机溶剂主要成分为甲苯与二甲苯。

**覆膜：**经过胶印后的纸张，利用覆膜机上对纸张表面覆上透明塑料膜，增强纸张的耐磨性、耐用性。

**烫金：**学名电化铝烫印，是一种不用油墨的特种印刷工艺，在合压作用下电化铝与烫印版、承印物接触，由于电热板的升温使烫印版具有一定热量，电化铝受热使热熔性的染色树脂层和胶粘剂熔化，染色树脂层粘力见效，而特种热敏胶粘剂熔化后粘性增加，铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上，随着压力的卸除，胶粘剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上完成烫印过程。

**对裱：**为降低成本，加强包装盒的挺度，提高主承受力和承载力，将有底纹的卡纸底面均匀涂上精胶水，裱到有印刷图文卡纸上去，经适当的加压，即成对裱卡纸，简单来说就是将两面纸用胶水粘合起来的工序过程。

**模切成型：**经过覆膜后的纸张在模切机上根据图纸设计或者产品需要模切成各种造型。模切的过程中产生一定量的废边纸放置于边纸库内。

**粘合：**模切成型后的半成品根据产品和设计需要采用环保的木薯淀粉粘合剂粘合成纸盒、包装袋或者手提袋等。

**成品入库：**粘合成型的成品最终进入产品库暂存，最终外售。

### 表三

#### 3 主要污染物的产生、治理及排放

##### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目生产车间地面采取干法清洁方式。因此，项目无生产工艺用水，无生产废水产生和排放。项目洗版液循环使用，不外排，无洗版废水产生。

项目配套员工 36 人，厂区不提供食宿，生活污水主要为厕所废水，生活用水量约为  $1.98\text{m}^3/\text{d}$ 。故本项目废水排放量为  $1.584\text{m}^3/\text{d}$  ( $475\text{m}^3/\text{a}$ )，目前广汉市小汉镇污水处理厂建成并投入使用，但本项目周边污水管道暂未建成，本项目废水经二级生化处理（有效容积  $20\text{m}^3$ ）达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入当地地表水体。

##### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不涉及食宿，营运期间废气主要为有机废气和颗粒物。

###### （1）有机废气

本项目有机废气主要是油墨印刷有机废气及工业酒精废气。油墨印刷有机废气主要来源于印刷工段中所用油墨中污染物的挥发；工业酒精废气来源于印刷机在印刷的过程中使用工业酒精做润版液，该酒精循环使用，不外排，但在使用的过程中有少量挥发。

**治理措施：**在印刷机设备上方安装 1 套集气罩收集后，经二级活性炭吸附净化设备净化处理后，通过 15m 排气筒高空排放。

###### （2）颗粒物

本项目印刷喷粉过程使用玉米粉，会产生少量粉尘，通过排气筒负压抽出，无组织排放。

##### 3.3 噪声的产生、治理

项目主要噪声源是印刷机、烫金机、模切机等。

治理措施：厂房隔声、选用低噪设备，合理布局，安装减振垫等措施。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固体废物主要有不合格纸制品包装产品、废边角料、废 PS 版、一般废包装材料（如废纸箱等）、污水处理设施污泥以及生活垃圾等。

本项目产生的危险废物主要为生产设备定期更换的废机油和擦拭机器设备产生的含油废棉纱，印刷机墨辊更换的废橡皮布，活性炭吸附装置定期更换的废活性炭，油墨和胶水废包装桶、废显色液等。

表 3-1 项目固体废物产生量及处置去向

序号	来源	名称	数量	废物类别	处置方式
1	生产	不合格纸制品包装产品	2t/a	一般废物	经集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站
2	生产	废边角料	6t/a	一般废物	
3	生产	废纸箱等一般废包装材料	0.5t/a	一般废物	
4	生产	废 PS 版	30 张/a	一般废物	委托制版企业回收处置
5	废水处理	污泥	暂未产生	一般废物	后期产生交由当地市政环卫部门清运处置
6	办公	生活垃圾	5.4t/a	一般废物	由当地市政环卫部门清运处置
7	生产	废机油	25L/a	危险废物	二次利用作厂内生产设备润滑油使用
8	废气处理	活性炭吸附装置定期更换的废活性炭	0.1t/a	危险废物	暂存危险废物暂存间，定期交由四川纳海环境有限公司处置
9	生产	印刷机墨辊更换的废橡皮布	10 张/a	危险废物	
10	生产	油墨和胶水废包装桶和含油棉纱等	0.2t/a	危险废物	
11	生产	废显色液	0.2t/a	危险废物	

### 3.5 处理设施

表 3-2 运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	印刷工段	1 套集气效率 90%集气罩+1 台净化效率 90%活性炭吸附装置+15m 高排气筒高空排放	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒

废水	生活废水	经二级生化处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准	与环评一致
固废	不合格产品	定期外售废品回收站	与环评一致
	边角料		
	废纸箱等一般废包装		
	废 PS 版	由委托制版企业回收处理	与环评一致
	污泥	由当地环卫部门负责清运处理	污泥暂未产生，后期产生后与生活垃圾交由当地环卫部门清运处置
	生活垃圾		
	废机油	分类收集后定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理	二次利用作厂区生产设备润滑油使用
	定期更换的废活性炭	分类收集后定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理	分类收集后暂存危险废物暂存间，定期委托四川纳海环境有限公司处置
	印刷机墨辊更换的废橡皮布		
	油墨和胶水废包装桶、废棉纱等		
废显影液			
噪声	印刷机等设备运行噪声	隔声降噪	与环评一致

表 3-3 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目		环评治理措施	投资	实际治理措施	投资
废水	生活污水	二级生化处理设施（共 1 座，总容积 5m <sup>3</sup> ）及生活污水管网	5	二级生化处理设施（共 1 座，总容积 20m <sup>3</sup> ）	8
废气	有机废气	加强印刷区域的封闭措施，并在印刷机设备上方设置 1 套集气效率不低于 90%集气罩，并安装 1 台净化效率不低于 90%的活性炭吸附净化设备+15m 排气筒	8	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒	8
噪声	设备噪声	对印刷机、模切机等采取减振、降噪、隔音等噪声治理措施	4	生产设备采取减振、降噪、隔音等噪声治理措施	4
		运营期生产设备均安装于围护型结构厂房内	/	厂房隔声	/
固体废物		污水处理设施污泥和生活垃圾袋装收集后由环卫部门处理处置	1	污水处理设施污泥暂未产生，后期产生同生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运处置	1
		机器设备更换的废机油和含油废棉纱，印刷机墨辊更换的废橡皮布，以及油墨和胶水废包装桶、废显影液等，经集中分类收集后由有危险废物处理资质的单位回收处置	1	机械设备更换的废机油二次利用作为场所内生产设备润滑油，不外排；其余危险废物分类收集后暂存厂内危废暂存间，定期交由四川纳海环境有限公司处置	3



	固废分类收集棚(一般固废和危险废物分类分区存放,总建筑面积21.5m <sup>2</sup> ,其中一般固废收集间面积20m <sup>2</sup> ,危险废物收集间面积1.5m <sup>2</sup> )	5	一般固废暂存间(面积20m <sup>2</sup> )、危废暂存间(面积1.5m <sup>2</sup> )	5
	危险废物暂存点修建“防渗透、防雨水、防溢流”措施,进行专业防渗防漏处理,并在危废暂存点内设地沟或围堰		危险废物暂存点修建“三防”措施,采用环氧树脂防渗+金属接液盘防渗	
厂区绿化	绿化2729m <sup>2</sup>	4	绿化2729m <sup>2</sup>	4
环境管理及监测	/	2	/	2
地下水保护	对厂区进行分区防渗,其中一般防渗区域采用粘土铺底,再进行混凝土硬化的方式进行防渗;重点防渗区域如生产车间地面采用C30混凝土浇筑400mm,水泥硬化,并作防渗漏处理;污水处理设施做防渗防腐处理	/	厂区进行分区防渗,其中一般防渗区域采用混凝土硬化防渗;重点防渗区域如生产车间地面采用C30混凝土浇筑400mm,水泥硬化,并作防渗漏处理;危废暂存间采用环氧树脂+金属托盘防渗;污水处理设施做防渗防腐处理	/
	生活排水管网定期巡检,杜绝运营过程中生活污水、油墨、胶水和工业酒精等的“跑、冒、滴、漏”现象	/	定期巡检,杜绝运营过程中生活污水、油墨、胶水和工业酒精等的“跑、冒、滴、漏”现象	/
	严格加强厂区环境管理,对危险废物和一般固体废物进行分类收集、分类暂存,同时对危险废物暂存间按照重点防渗区的要求进行专业防渗防漏处理,严禁将油墨、胶水等危险品乱堆乱弃、露天堆放	/	危险废物、一般固体废物分类收集、分类暂存,危险废物暂存间采取环氧树脂+金属托盘重点防渗,油墨、胶水等危险品固定场所堆放	/
	定期对生产车间水泥混凝土地面,以及污水处理设施等设施进行检查和维护,一旦发现裂缝、裂隙,应立即进行修补,确保防渗措施的完整性、密闭性和连续性,确保防渗效果	/	定期对生产车间水泥混凝土地面,以及污水处理设施等设施进行检查和维护,一旦发现裂缝、裂隙,应立即进行修补,确保防渗措施的完整性、密闭性和连续性,确保防渗效果	/
	消防水池(50m <sup>3</sup> )	8	未建设消防水池	/
	制定消防灭火应急预案,配备足够的消防设备和消防器材	3	未制定消防灭火应急预案,配备一定数量的消防设备和消防器材	1
合计		41		36

## 表四

### 4 环评结论、建议及要求

#### 4.1 产业政策符合性结论

项目经广汉市发展和改革局备案号：川投资备[51068116070501]0075 号文登记备案。同时，本项目不属于《国家发展改革委关于修改《产业结构调整指导目录（2011 年本）》有关条款的决定》（国家发展和改革委员会 2013 第 21 号令），《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》中鼓励类、限制类和淘汰类之列，属于允许类建设项目。且项目所用生产设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》中落后和淘汰生产设备之列。因此，项目的建设符合国家现行产业政策。

#### 4.2 选址符合性结论

本项目位于广汉市小汉镇小南村，占地为工业用地，取得广汉市国土资源局的土地使用证，详见附件，项目是符合当地土地利用规划的，不与小汉镇城镇规划相冲突。

因此，项目建设符合区域用地布局和城镇规划。

本项目位于广汉市小汉镇小南村，通过现场勘察，项目周边基本以工业企业为主，敏感点较少，最近的敏感点为西南侧 15m 处的 1 户小南镇居民。项目北侧 31m 处为精诚机械，东侧 26m 处为万佳机械，项目南侧 75m 处为正兴粮油，西侧 12m 处为国道 G108，西南侧 100m 为变电站，西南侧 130-200m 分布有 10 户住户。距离本项目最近的地表水体为石亭江，位于本项目北侧 3300m 处，其主要水体功能为行洪，属 III 类水域。

本项目周边无学校、医院等环境敏感目标，也不在其他企业的卫生防护距离之内，项目周边也没有自然保护区、风景名胜区、水源保护区、生态保护区等特殊敏

感目标，外环境无重大环境制约因素。

综上所述，本项目建设符合区域用地布局和城镇规划，外环境无重大环境制约因素，从环保角度看选址合理。

#### 4.3 工程所在地区环境空气质量现状结论

##### (1) 环境空气质量现状

评价区域 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>2</sub> 小时浓度值，以及 PM<sub>10</sub> 日均浓度值均可以满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准限值要求，表明评价区环境空气质量较好。

##### (2) 地表水环境质量现状

石亭江评价河段中各监测指标均可以满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类水域标准限值。

##### (3) 声学环境质量现状

本项目所在地各噪声监测点除西侧临路侧昼、夜间监测值不能满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 4a 类标准限值的要求(昼间：70dB(A)；夜间：55dB(A))，其余监测点昼间、夜间环境噪声均低于《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准限值的要求(昼间：65dB(A)；夜间：55dB(A))，说明评价区域声学环境质量一般。项目西厂界噪声超标的原因可能是由于 G108 交通噪声造成的。

#### 4.4 本工程清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论

##### (1) 清洁生产

本项目产品纸制品包装易于回收利用，也易于自然分解，对环境的不利影响较小；同时，项目使用清洁能源电能，并对生产过程中产生的不合格产品和边角料采取外售废品回收站的处理方式，符合清洁生产的要求。

##### (2) 达标排放

本项目在严格按照环评和设计中提出的各项污染治理措施进行实施后，可实现

“三废”和噪声的达标排放。

### (3) 总量控制

项目不设废气污染物总量控制指标。

废水污染物总量控制指标

本项目废水经二级生化处理设施处理后通过项目东侧沟渠最终排入石亭江。

废水污染物：

COD<sub>Cr</sub>: 0.043t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.006t/a

## 4.5 环境影响评价分析结论

### (1) 大气环境影响评价分析结论

本项目印刷工段生产过程中产生的油墨印刷有机废气，通过加强车间通风换气，对区域环境空气质量影响较小。

### (2) 地表水的环境影响评价分析结论

本项目无生产废水产生和排放。

目前广汉市小汉镇污水处理厂建成并投入使用，但项目周边污水管道未建，项目废水经过二级生化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后，通过项目东侧沟渠最终排入石亭江；在项目周边污水管道建成并接通污水处理厂后，项目废水可经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，进入广汉市小汉镇污水处理厂处理达标后外排石亭江。

### (3) 声学环境影响评价分析结论

本项目除对主要噪声源进行合理平面布置和选用技术先进低噪声设备外，并经隔声、减振处理和加强对主要产噪设备的管理，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值要求。

### (4) 固体废物环境影响分析结论

本项目对生产过程中产生的不合格纸制品包装产品、废边角料和废纸箱等一般废包装材料，采取集中分类收集后外售废品回收站的处理方式；废 PS 版由委托制版企业回收处理；对生产设备定期更换的废机油和擦拭机器设备产生的含油废棉纱，印刷机墨辊更换的废橡皮布，废活性炭，以及油墨和胶水废包装桶，均采取集中分类收集后定期由有相应危险废物处理资质的单位回收处置；污泥和员工生活垃圾，由当地环卫部门负责清运处理，不会对周围环境产生影响。

企业在严格落实各项固废处理处置措施后，各类固废均可得到妥善处置，不会造成二次污染，不会对周围环境造成明显的不良影响。

#### 4.6 环评主要结论

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产”，选址符合当地规划，符合国家现行产业政策。建设单位只要严格落实环境影响评价报告表和工程设计中提出的各项环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保所产生的污染物达标排放的前提下，从环境角度而言，本项目在此建设是可行的。

#### 4.7 环评要求及建议

1.必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施，确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2.若本项目建设内容、生产工艺、建设性质或建设规模等发生变动，必须重新办理环保等相关手续。

3.厂方应加强对印刷机、模切机等产噪设备的治理措施，定期检修和维护设备正常运转，确保厂界噪声达标和不扰民。

4.建设项目竣工后应及时向环境保护管理部门申请环境保护设施竣工验收。

5.环评要求企业应在竣工验收前与相关危险废物回收单位签订回收协议，并上报环保局备案。

6.厂方应制定严格的环境管理条例和规章制度，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保水平，做到环保工作专人管理、专人负责。

7.加强生产车间通排风措施，安装机械强制通排风系统，加强员工个人劳动保护措施，预防职业病发生。

#### 4.8 环评批复

四川广汉龙华印业有限公司：

你公司报送的《四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉，经研究，批复如下：

一、该项目为 2015 年前新建补办环评项目，在广汉市小汉镇小南村建设，占地 9095.6 平方米，项目内容及规模为：已建成生产车间、库房、办公室及相关公辅设施，购置晒版机、印刷机、模切机、覆膜机、切纸机、烫金机等生产设备，布设印刷制品生产线，设计年产印刷制品 80 万印，项目总投资 2000 万元，其中环保投资 41 万元。项目经广汉市发展和改革局同意备案(川投资备[51068116070501]0075 号)，符合国家产业政策；选址根据四川广汉龙华印业有限公司取得的《国有土地使用证》，明确项目用地性质为工业用地，符合当地规划。根据《报告表》结论及专家评审意见，项目符合清洁生产 and 总量控制要求，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，满足区域环境总量要求，环境不良影响可得到有效的缓解和控制，在采取切实有效的风险防范措施的情况下环境风险可接受，同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目生产活动。

二、在项目运行环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

(一) 建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理

设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保。

（二）按雨污分流要求落实排放管网建设工作，并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。建设有效的生活污水二级生化处理设施，确保生活污水经处理后达标排放；待区域污水管网建成运营后，废水经预处理后排入市政污水管网，纳入小汉镇污水处理厂处理。

（三）固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废包装材料、废边角料和不合格品收集后，外售废品收购站；废 PS 版由制版企业回收处理；废机油废活性炭，废油墨桶、废胶水桶和印刷机墨辊更换的废橡皮布属危险废物，须交有危废处理资质的单位处理，其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施，其中废机油、废活性炭和印刷机墨辊更换的废橡皮布须用专用容器收储；含油废棉纱和生活垃圾由环卫部门清运处置。

（四）加强对高噪作业点和高噪设备配套的隔音、降噪及减振设施的维护，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）加强印刷工段密闭措施，落实其废气的集气罩捕集设施和活性炭处理设施，确保印刷有机废气、工业酒精挥发废气经处理后，由 15 米高排气筒达标排放。

（六）高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全，加强项目环境锅炉管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（七）加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水来源为生活污水，不新增环境总量

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，

否则将依法处理

五、该项目中防治污染的设施存在问题的，应当认真和及时整改完善，做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求，达到同步、稳定，有效运行，且不得擅自拆除或者闲置，否则将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.9 验收监测标准

##### (1) 执行标准

无组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物》（DB51/2377-2017）中表 5 相关浓度限值。

有组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物》（DB51/2377-2017）中表 3 印刷相关排放标准限值

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类、4 类功能区标准限值。

废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准		
废气	印刷工段	标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 印刷相关排放标准限值及表 5 中其他行业无组织排放浓度限值		标准	VOCs 参照广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中 II 时段标准，其他废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准值	
		项目	无组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	有组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	无组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	有组织浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
		挥发性有机物	2.0	60	挥发性有机物	2.0	80
厂界环境	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4	



噪声		类标准				类标准					
		项目	3 类标准限值 dB (A)	4 类标准限值 dB (A)	项目	3 类标准限值 dB (A)	4 类标准限值 dB (A)				
	昼间	65	70	昼间	65	70					
	夜间	55	55	夜间	55	55					
废水	生活废水	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 中一级标准				标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 中一级标准			
		项目	pH	6-9	SS	70	项目	pH	6-9	SS	70
			BOD <sub>5</sub>	20	COD <sub>cr</sub>	100		BOD <sub>5</sub>	20	COD <sub>cr</sub>	100
			氨氮	15	总磷	0.5		氨氮	15	总磷	0.5

### (3) 总量控制指标

根据环评及其批复文件，项目总量控制指标主要为：COD<sub>cr</sub>: 0.043t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.006t/a。

表五

### 5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6 验收监测内容

## 6.1 废气监测

## (1) 无组织废气

## 1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷工段	厂界上风向 1#	挥发性有机物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

## 2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

## (2) 有组织废气

## 1) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷工段	排气筒 1#	挥发性有机物	监测 2 天，每天 3 次

## 2) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W964/ZHJC-W1244/ZHJC-W1277 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

## 6.2 噪声监测

## (1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界北侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界东侧外 1m 处		
3#厂界南侧外 1m 处		
4#厂界西侧外 1m 处		

## (2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W272 HS6288B 噪声频谱分析仪

## 6.3 废水监测

## (1) 地表水监测点位、时间、频率

表 6-7 地表水监测点位、时间、频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活污水	厂内总排口	pH、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、COD <sub>Cr</sub> 、总磷	监测 2 天，每天 3 次

## (2) 地表水监测方法

表 6-8 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W370 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W588 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W212 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2020年6月28日、6月29日，2021年1月7日、1月8日彩印包装生产项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量 (万印/天)	实际生产量 (万印/天)	运行负荷 (%)
2020.6.28	包装盒	0.17	0.14	82%
	宣传品	0.03	0.03	100%
	加工业务	0.07	0.07	100%
2020.6.29	包装盒	0.17	0.14	82%
	宣传品	0.03	0.03	100%
	加工业务	0.07	0.07	100%
2020.1.7	包装盒	0.17	0.143	84%
	宣传品	0.03	0.025	83%
	加工业务	0.07	0.059	84%
2020.1.8	包装盒	0.17	0.143	84%
	宣传品	0.03	0.025	83%
	加工业务	0.07	0.059	84%

## 7.2 验收监测及检查结果

## (1) 废气

## 1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位	01月07日				01月08日				标准 限值
	厂界上风 向 1#	厂界下风 向 2#	厂界下风 向 3#	厂界下风 向 4#	厂界上风 向 1#	厂界下风 向 2#	厂界下风 向 3#	厂界下风 向 4#	

挥发性 有机物 (VOCs)	第一次	0.50	1.47	1.59	1.53	0.85	1.48	1.50	1.49	2.0
	第二次	0.53	1.49	1.62	1.65	0.84	1.47	1.54	1.45	
	第三次	0.56	1.72	1.63	1.74	0.84	1.48	1.49	1.56	

监测结果表明，无组织废气所测挥发性有机物浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业无组织排放浓度限值。

## 2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织排放废气监测结果表

项目		01 月 07 日			
		印刷工段 15 米高排气筒进口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 1.3m			
		第一次	第二次	第三次	均值
挥发性有机物 (VOCs)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2993	2912	2948	/
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.14	4.15	3.91	4.07
	排放速率 (kg/h)	0.0124	0.0121	0.0115	0.0120

表 7-4 有组织排放废气监测结果表

项目		01 月 07 日				标准 限值
		印刷工段 15 米高排气筒出口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 2m				
		第一次	第二次	第三次	均值	
挥发性有机物 (VOCs)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	3685	3532	3481	/	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.18	1.95	1.94	2.02	60
	排放速率 (kg/h)	8.03×10 <sup>-3</sup>	6.89×10 <sup>-3</sup>	6.75×10 <sup>-3</sup>	7.22×10 <sup>-3</sup>	3.4

表 7-5 有组织排放废气监测结果表

项目		01 月 08 日			
		印刷工段 15 米高排气筒进口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 1.3m			
		第一次	第二次	第三次	均值
挥发性有机物	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2930	2865	2759	/

(VOCs)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.25	3.67	3.77	3.90
	排放速率 (kg/h)	7.97×10 <sup>-3</sup>	8.11×10 <sup>-3</sup>	8.88×10 <sup>-3</sup>	8.32×10 <sup>-3</sup>

表 7-6 有组织排放废气监测结果表

项目		01月08日				标准 限值
		印刷工段 15 米高排气筒出口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2m				
		第一次	第二次	第三次	均值	
挥发性有机物 (VOCs)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	3307	3207	3239	/	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.72	1.74	2.00	1.82	60
	排放速率 (kg/h)	5.69×10 <sup>-3</sup>	5.58×10 <sup>-3</sup>	6.48×10 <sup>-3</sup>	5.92×10 <sup>-3</sup>	3.4

备注：“-”表示所使用的标准对该项目无限值要求。

监测结果表明，项目有组织废气所测挥发性有机物等指标浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

## (2) 噪声监测结果

表 7-7 厂界环境噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界北侧外 1m 处	06月28日	昼间	54	昼间 65 夜间 55
		夜间	46	
	06月29日	昼间	54	
		夜间	47	
2#厂界东侧外 1m 处	06月28日	昼间	52	
		夜间	47	
	06月29日	昼间	53	
		夜间	48	
3#厂界南侧外 1m 处	06月28日	昼间	52	
		夜间	40	
	06月29日	昼间	53	
		夜间	41	



4#厂界西侧外 1m 处	06 月 28 日	昼间	61	昼间 70 夜间 55
		夜间	47	
	06 月 29 日	昼间	63	
		夜间	47	

监测结果表明厂界 1#~3#监测点位昼间噪声分贝值在 52~54dB (A) 之间, 夜间噪声分贝值在 40~48dB (A) 之间, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准限值要求, 厂界 4#监测点位昼间噪声分贝值在 61、63dB (A); 夜间噪声分贝值为 47dB (A), 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 4 类功能区标准限值要求。

### (3) 废水监测结果

表 7-8 废水监测结果表 单位: mg/L

点位 项目	废水总排口						标准 限值
	06 月 28 日			06 月 29 日			
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)	6.72	6.80	6.91	6.67	6.70	6.84	6~9
悬浮物	8	5	8	6	7	7	70
五日生化需氧量	2.8	3.2	3.0	2.8	3.0	2.6	20
化学需氧量	13.9	15.3	15.3	15.3	13.9	15.3	100
氨氮	1.13	1.30	1.33	1.30	1.34	1.12	15
总磷	0.21	0.20	0.21	0.22	0.21	0.23	0.5

监测结果表明, 本项目生活废水所测悬浮物、五日生化需氧量等指标满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中一级标准浓度限值。

### (4) 固体废弃物处置

不合格纸制品包装产品、废边角料、废纸箱等一般废包装材料集中分类收集、分类暂存后, 定期外售废品回收站; 废 PS 版由委托制版企业回收处理; 污泥暂未产生, 后期产生同生活垃圾由当地市政环卫部门清运处理; 废机油二次利用作厂区

生产设备润滑使用，不外排；活性炭吸附装置定期更换的废活性炭、印刷机墨辊更换的废橡皮布、油墨和胶水废包装桶、废显色液等分类收集后暂存危险废物暂存间，定期交由四川纳海环境有限公司处置。

## 表八

## 8 环评批复检查

## 8.1 总量控制

本项目废水为生活污水，由二级生化处理装置处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入当地地表水体。根据本项目环评及批复，本项目废水污染物总量控制：COD<sub>Cr</sub>：0.043t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.006t/a；本次验收根据检测数据计算，COD<sub>Cr</sub>：0.007t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.0006t/a，满足总量控制要求。

表 8-1 污染物总量对照表（单位：t/a）

污染物名称		环评及批复排放总量	实际排放总量	总量计算过程
废水	COD <sub>Cr</sub>	0.043t/a	0.007t/a	14.83mg/L×475×10 <sup>-6</sup> =0.007t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0.006t/a	0.0006t/a	1.25mg/L×475×10 <sup>-6</sup> =0.0006t/a

## 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一)建立健全企业内部环境管理机构和各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障	已落实 企业已建立健全企业内部环境管理机构和各项环保规章制度，验收监测期间，废水、废气、噪声达标排放
2	(二)按雨污分流要求落实排放管网建设工作，并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。建设有效的生活污水二级生化处理设施，确保生活污水经处理后达标排放；待区域污水管网建成运营后，废水经预处理后排入市政污水管网，纳入小汉镇污水处理厂处理	已落实 项目厂区内采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网，项目区域污水管网暂未建成，本项目生活污水经二级生化处理设施（有效容积 20m <sup>3</sup> ）处理后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后，排入当地地表水体，验收监测期间，项目生活污水所测检测指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值要求
3	(三)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废包装材料、废边角料和不合格品收集后，外售废品收购站；废 PS 版由制版企业回收处理；废机油废活性炭，废油墨桶、废胶水桶和印刷机墨辊更换的废橡皮布属危险废物，须交有危废处理资质的	基本落实 生活垃圾由环卫部门清运处置；废边角料和不合格品收集后，外售废品收购站；废 PS 版由制版企业回收处理；废机油二次利用作厂区生产设备润滑油使用；废活性炭、废油墨桶、废胶水桶和印刷机墨辊更换的废橡皮布、废显色剂、含油废棉纱分类收集、

	单位处理，其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施，其中废机油、废活性炭和印刷机墨辊更换的废橡皮布须用专用容器收储；含油废棉纱和生活垃圾由环卫部门清运处置	暂存危废暂存间，定期交由四川纳海环境有限公司处置，危废暂存间采用环氧树脂+金属托盘防渗措施，并基本落实“四防”措施
4	(四)加强对高噪作业点和高噪设备配套的隔音、降噪及减振设施的维护，确保厂界噪声达标排放，不扰民	已落实 验收监测期间，项目厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类、4类功能区标准限值要求
5	(五)加强印刷工段密闭措施，落实其废气的集气罩捕集设施和活性炭处理设施，确保印刷有机废气、工业酒精挥发废气经处理后，由15米高排气筒达标排放	已落实 印刷工段废气采取集气罩收集后，经由二级活性炭吸附装置处理后，通过15m高排气筒引至高空排放，根据检测结果，验收监测期间，项目有组织废气检测指标能满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中印刷行业最高允许排放浓度和排放速率标准限值要求
6	(六)高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生	已基本落实 已基本落实应急风险防范措施，加强环境风险管理工作，杜绝事故性排放，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生
7	(七)加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实 已落实和强化清洁生产措施

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2020 年 6 月 28~29 日、2021 年 1 月 7~8 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目废水总排口所测项目：PH、SS、NH<sub>3</sub>-N、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>Cr</sub>、TP 能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值要求。

(2) 废气：项目无组织废气所测挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业无组织排放浓度限值；有组织废气所测挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 印刷相关排放标准限值。

(3) 噪声：项目所测监测点位 1~3#点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准；4#点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。

(4) 固体废物：不合格纸制品包装产品、废边角料、废纸箱等一般废包装材料集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站；废 PS 版由委托制版企业回收处理；污泥暂未产生，产生后同生活垃圾由当地市政环卫部门清运处理；废机油

二次利用作厂内生产设备润滑油使用，不外排；活性炭吸附装置定期更换的废活性炭、印刷机墨辊更换的废橡皮布、油墨和胶水废包装桶、废棉纱分类收集后定期交由四川纳海环境有限公司处置。

（5）环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 36 万元，环保投资占总投资比例为 1.8%。废气、噪声均满足了相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

（1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

（2）增强环保意识，定期开展环保知识培训；建立危险废物台账管理制度，及时签订危险废物处理协议。

**附件：**

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 环境影响报告表批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 危废协议

附件 7 真实性承诺说明

附件 8 项目废机油去向说明

附件 9 专家意见

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系图及监测布点图

附图 3 车间平面布置

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表