

成都万朗塑料制品有限公司冰箱门封磁性塑胶条和门封条生产线 项目竣工环境保护验收意见

2021年4月28日，成都万朗塑料制品有限公司冰箱门封磁性塑胶条和门封条生产线项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都万朗塑料制品有限公司、验收单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省成都市龙泉驿区成龙大道二段 1888 号，项目设计年产冰箱门封条 240 万条、磁性塑胶条 900t。主要建设内容为主体工程、辅助工程、办公生活设施、公用工程、环保工程等。验收监测期间，项目实际年产冰箱门封条 240 万条、磁性塑胶条 900t。

（二）建设过程及环保审批情况

项目与 2021 年 2 月开工建设，2021 年 2 月建成投运；2021 年 1 月委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2021 年 1 月 11 日，成都龙泉驿区生态环境局以龙环承诺环评审 [2021]2 号文下达了审查批复。

（三）投资情况

项目总投资 120 万元，环保设施投资 11.8 万元，环保投资占总投资比例为 9.83%。

（四）验收范围

主体工程（生产车间）、辅助工程（原料储存区、成品及空架放置区、吨卷磁条放置区、半成品区）、办公及生活设施（办公区、宿舍）、公用工程（供电、供排水系统）、环保工程（废水治理、废气治理、噪声治理、固废处置、地下水防治）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

（1）环评中环保工程：危险废物：设置危废暂存间（面积约 5m²），位于车间西北角，危险废物分类收集暂存，并采取重点防渗处理，委托有危险废物处理资质的单



位处理。实际建设：危险废物：设置危废暂存间（面积约 2.5m²），位于车间西南角，危险废物分类收集暂存，并采取重点防渗处理，定期委托成都川蓝环保科技有限公司处理。

（2）环评中设备：冷却机及水槽：5 台。实际建设：冷却机及水槽：4 台。

以上变动不界定为重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目营运期间废水主要为员工生活污水、地面清洁废水、生产废水。

治理措施：

生活废水：本项目员工生活污水依托海信公司已建的1个100m³预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

②地面清洁废水：本项目地面清洁废水依托海信公司已建的1个100m³预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

③生产废水：本项目磁性塑胶条、PVC胶套挤出、冷却过程均需使用冷却水进行冷却，此过程会产生冷却废水，每台挤出机均设置有配套冷却水箱，每个冷却水箱存储量为0.04m³，5条挤出线共4个冷却水箱。冷却过程中水会损耗一部分，则4个水箱每日应补充约0.004m³的蒸发水量。这部分冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

本项目运营期产生的废气主要为磁性塑胶条挤出工序、门封条挤出工序、熔焊工序产生的有机废气挥发性有机物；破碎废PVC胶套、废磁条产生的粉尘。

治理措施：

有机废气：在磁性塑胶条挤出机上方、PVC胶套挤出机上方分别设置1个集气罩收集挤出过程产生的有机废气，共设置有5台挤出机，共设置了5个集气罩；因焊接区设备较分散，在每台双焊角焊接机的熔焊工位处分别设置1个单独的集气口及管道收集熔焊过程产生的有机废气，共设有16台双焊角焊接机，共设置了16个单独的集气罩，经收集后的有机废气共同进入1套两级活性炭装置进行吸附处理，处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放。活性炭每季度更换一次，每次更换420kg。

粉尘：项目设置单独的房间进行破碎工序，敞开一面加装软体门帘密闭，破碎机



上方分别设置一个集气罩对粉尘进行收集，通过管道引致设置的脉冲除尘器处理。

(三) 噪声

本项目运营期主要噪声污染源主要为各类设备运行噪声。

治理措施：①选用符合国家标准低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行，降低故障性噪声排放；

②优化设备布局，利用厂房进行隔声；合理布置厂区平面，有效利用距离衰减，确保厂界噪声达标排放；

③各设备底部采取基础减振措施，减少噪声源强值；

④合理安排生产时间，降低噪声对周围环境的影响。。

(四) 固体废物

项目运营期固体废物主要为一般固废（生活垃圾、除尘灰、不合格产品（含废边角料）及废包装材料）和危险废物（废活性炭、废机油桶及废机油）。

一般废物：

生活垃圾及除尘灰：分类袋装收集后暂存于厂区垃圾桶内，每天交由环卫部门清运处理。

不合格产品（含废边角料）：本项目产生的废 PVC 胶套经门封条破碎机破碎成为粒径约 5mm-10mm 的颗粒后，均回用于门封条生产线；产生的废磁条经磁条破碎机破碎成为粒径约 6mm-20mm 的颗粒后，均回用于磁性塑胶条生产线。

废包装材料：废包装材料厂区内堆放，定期外售废品收购站。

危险固废：

废活性炭：本项目有机废气处理设施会产生废活性炭，定期更换收集后暂存于危废暂存间内，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废矿物油：本项目设备维护时需定期更换挤出设备齿轮箱内机油，更换的机油暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废机油桶：本项目产生的废机油桶暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

(五) 地下水防渗

地下水防治措施：

(1) 源头控制



①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；

②项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换。

③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险事故降到最低限度。

(2) 分区防渗

重点防渗区危废暂存间：地面采取粘土铺底，铺设一层防渗混凝土，并在原有基础上铺设一层环氧树脂地坪漆，危废设置专用收集桶，并在收集桶下方设置金属托盘防渗；

一般防渗区：除重点防渗区外其他地面采取粘土铺底，铺设一层防渗混凝土，并在原有基础上铺设一层环氧树脂地坪漆。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2021]第 32 号），验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，园区废水总排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量及 pH 监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，有组织排放废气监测的挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 中表 3 的涉及有机溶剂生产和使用的其他行业中最高允许排放浓度。

布设的 4 个无组织浓度排放监控点挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 中表 5 的无组织其他排放标准；总悬浮颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3、噪声：验收监测期间，测点处所测厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。



4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目产生的生活垃圾及除尘灰分类袋装收集后暂存于厂区垃圾桶内，每天交由环卫部门清运处理；项目产生的不合格产品（含废边角料）废 PVC 胶套经门封条破碎机破碎成为粒径约 5mm-10mm 的颗粒后，均回用于门封条生产线；产生的废磁条经磁条破碎机破碎成为粒径约 6mm-20mm 的颗粒后，均回用于磁性塑胶条生产线；项目产生的废包装材料厂区内堆放，定期外售废品收购站；项目产生的废活性炭、废矿物油、废机油桶暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限责任公司处置。

5、总量控制：

根据环评报告及批复，本项目的总量控制指标：

废水污染物排放量：COD：0.4633t/a；NH₃-N：0.0417t/a；总磷：0.0074 t/a。

本次验收监测废水实际排放量：COD：0.0978t/a；NH₃-N：0.0165t/a；总磷：0.00146t/a。

小于环评总量控制指标。

废气污染物排放量：VOCs（有组织）：0.0466t/a。

本次验收监测废气污染物实际排放量：VOCs（有组织）：0.0384 t/a。小于环评总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都万朗塑料制品有限公司冰箱门封磁性塑胶条和门封条生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。



3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

江明英

王翠华

郭欣

陶明华

陈友斌

朱磊



成都万朗塑料制品有限公司冰箱门封磁性塑胶条和门封条生产线项目

竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	汤明英	成都万朗塑料制品有限公司	厂长	15882439093	建设单位
2	陈松林	成都万朗塑料制品有限公司	厂长	18656757064	建设单位
3	王翠华	成都市规划设计院	高工	13881786729	专家
4	郭欣	成都市环境科学学会	高工	18502806003	专家
5	陶心怡	成都市环境科学学会	高工	13078663511	专家
6	朱强	四川中衍检测技术有限公司	技术	19983346862	验收单位
7					
8					
9					

